



# Servizi

Lavorazioni Meccaniche in Opera



[www.ved.it](http://www.ved.it)



## Settori Industriali

- Acciaierie
- Alimentare
- Caldareria
- Cartiere
- Chimica e Petrochimica
- Energia
- Farmaceutica
- Fonderie
- Oil&Gas
- Raffinerie
- Stampaggio a caldo
- Stampaggio a freddo
- Navale
- Trasporti



# Perchè On-Site

## QUANDO RICORRERE ALLE LAVORAZIONE IN SITU

Negli stabilimenti industriali nasce talvolta l'esigenza di eseguire delle lavorazioni meccaniche su componenti di grandi dimensioni.

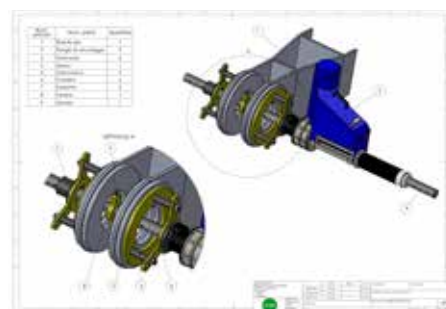
Al fine di evitare lunghi periodi di fermo impianto, difficili movimentazioni, complessi macchinosi smontaggi, trasporti eccezionali, può essere vantaggioso intervenire sul posto con macchine utensili portatili: in sintesi, anziché portare il componente in officina, si porta l'officina sul pezzo.

E' possibile eseguire in opera interventi di spianatura, tornitura esterna ed interna, fresatura, alesatura, foratura, filettatura, maschiatura, smerigliatura con macchine portatili standard ovvero specificatamente progettate e costruite.

## Soluzioni customizzate

Grazie all'esperienza trasversale acquisita in diversi settori industriali, siamo in grado di progettare e realizzare attrezzature dedicate per applicazioni specialistiche. A partire dall'analisi dei disegni e dalle ispezioni in campo, il nostro ufficio tecnico elabora la proposta di intervento, che validata dal cliente conduce alla realizzazione di attrezzature personalizzate.

## Referenze





## Alesatura e barenatura

Con macchine standard e speciali si può eseguire in opera l'alesatura di superfici cilindriche con tolleranze centesimali fino a diametri di 2500 mm.

Ad esempio è possibile barenare:

- sedi di cuscinetti, bronzine, spine, tenute meccaniche;
- supporti di banco di compressori alternativi;
- fori calibrati di giunti meccanici;
- sedi di valvole a connessioni saldate;
- sedi guarnizione di valvole a tenuta autoclave;
- astucci portaelica.



LAVORAZIONE MECCANICA SEDE CUSCINETTI (DIAM. 1280 H7) DI CABESTANI



RILIEVO 3D MEDIANTE LASER DI SEDE TORICA VALVOLA DI REGOLAZIONE TURBINA VAPORE



BARENATURA IN OPERA SEDE CAMICIA CILINDRO (Ø 1400) TRAVERSA FISSA PRESSA DANIELI



ALESATURA SU SEGGIO VALVOLA INTERCETTO RH PRESSO CENTRALE TERMoeLETTRICA

# Interventi On-Site

## Spianatura di superfici circolari

### RIPRISTINO SEDI APPOGGIO GUARNIZIONI

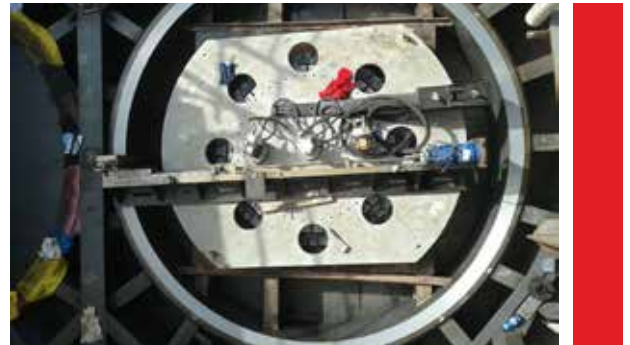
Nei casi in cui occorra ripristinare le sedi di tenuta danneggiate di flange di tubazioni o apparecchiature a pressione (es. scambiatori di calore, reattori, colonne, serbatoi) è possibile impiegare delle macchine utensili portatili.

Le macchine utensili portatili VED, da ancorare all'interno o all'esterno della flangia, sono in grado di ripristinare sedi di tenuta di qualunque tipo fino ad un diametro di 6000 mm ottenendo finiture superficiali da Ra 12,5 µm a Ra 0,8 µm e realizzando rigature concentriche e fonografiche.



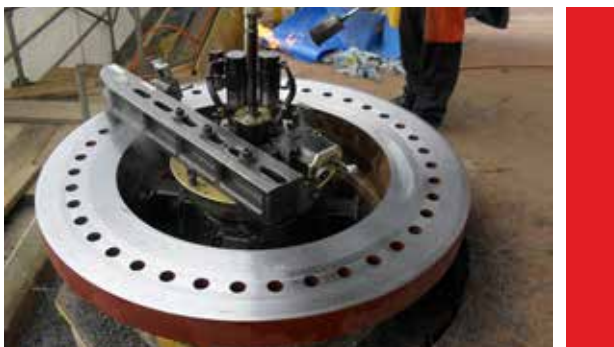
### RIPRISTINO SEDE DI APPOGGIO GUARNIZIONE FLANGIA REATTORE (DIAM.2400)

Si interviene su flange standard UNI, ASME B.16.5, ASME B16.47a/b, e speciali: FF, RF, SMF-LMF, ring-joint RTJ, lenticolari, giunti clampati, doppio cono, delta, etc.



### SPIANATURA FLANGIA MOTORE AZIMUTALE (DIAM. 4400)

Spianatura e successiva foratura della flangia di fissaggio di motori azimutali di rimorchiatori.



### RIPRISTINO PLANARITÀ PIANI DI APPOGGIO RALLE DI ROTAZIONE (DIAM.1350)

E' possibile lavorare in opera i piani di appoggio di ralle di rotazione di torrette gira siviere, gru, carri, etc.



### RIPRISTINO SEDE ALLOGGIO MOTORIAZIMUTALI CON ASSISTENZA LASER (DIAM.5600)

Lavorazione eseguita su nave rompighiaccio.

# Interventi On-Site

## Smerigliatura



Le macchine impiegate per la smerigliatura di anelli e rulli di rotolamento di forni rotanti sono interamente progettate, costruite, sviluppate e certificate in accordo alle normative vigenti dalla nostra società.

### RIPRISTINO ANELLI E RULLI DI ROTOLAMENTO DI FORNI ROTANTI

Grazie all'esperienza maturata in questi anni VED è in grado di ripristinare la superficie di contatto degli anelli e dei rulli di rotolamento di essiccatori, forni rotanti, granulatori e di tutte quelle apparecchiature che ruotano su rulli di appoggio. Le attrezzature impiegate sono smerigliatrici a nastro, provviste di un sistema di ammortizzatori e dotate di palpatori, per ripristinare la circolarità della superficie di contatto degli anelli.



### REALIZZAZIONE CIANFRINI SU VIROLE DI GRANDE DIAMETRO

Con potenti smerigliatrici a nastro possiamo realizzare il cianfrino di saldatura di virole di grande diametro messe in rotazione su posizionatori a rulli.

### MISURAZIONE ANELLI E RULLI

Mediante l'utilizzo di strumenti per la misurazione del diametro degli anelli e dei rulli siamo in grado di garantire al termine delle lavorazioni la cilindricità delle superfici di rotolamento.





## Fresatura di superfici piane

La gamma di fresatrici portatili ad azionamento pneumatico, idraulico o elettrico consente di realizzare fresature, ad esempio, di:

- setti divisori di coperchi, distributori, teste flottanti e piastre tubiere di scambiatori di calore;
- piani di presse, magli, bilancieri;
- basamenti di pompe, compressori, turbine, alternatori, motori elettrici;
- spalle di laminatoi;
- sedi di tenuta di air-coolers;
- cave per linguette e chiavette su perni d'albero.



# Interventi On-Site

## Altre applicazioni



### FORATURA E MASCHIATURA

Utilizzando trapani portatili pneumatici o oleodinamici, si possono realizzare, anche partendo da pieno, fori di grande diametro ed elevata profondità. Particolarmente impiegati per la distruzione di tiranti prigionieri grippati, sono progettati e costruiti per essere utilizzati nei casi più disparati. Dopo la foratura, per il ripristino o la realizzazione ex-novo della filettatura di grossi diametri, disponiamo di maschiatrici pneumatiche.



### TAGLIO TUBAZIONI ED ESECUZIONE CIANFRINI

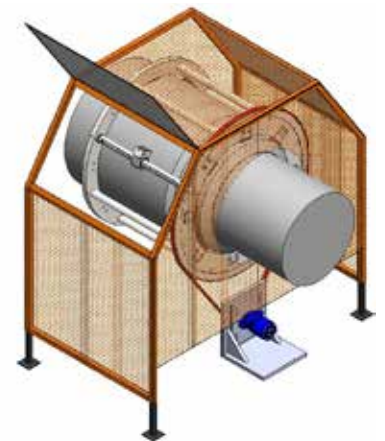
È possibile effettuare in opera il taglio di tubazioni di qualunque spessore e la contemporanea realizzazione del cianfrino di saldatura.



### TORNITURA DI ALBERI

Con attrezzature dedicate VED è in grado di tornire all'esterno superfici cilindriche fino a diametri di 2000 mm. A titolo esemplificativo si possono eseguire torniture di:

- perni d'albero di ventilatori, agitatori, presse, cilindri essiccatori, etc.;
- colli di molini a sfere;
- collettori eccitazione di motori ed alternatori.





## Siamo in tutt'Italia

96010 Melilli (Sr)  
Zona Ind. Bondifè  
Tel. 0931 776111  
Fax 0931 776136

72100 Brindisi  
c/o Versalis  
Tel. 0831 546016  
Fax 0831 546016

09032 Assemini (Ca)  
Z.I. Macchiareddu  
5° Strada Traversa A  
Tel. 070 241156  
Fax. 070 2548133

31032 Casale sul Site (Tv)  
Via M.L. King 58  
Tel. 0422 821382  
Fax 0422 821283

21055 Gorla Minore (Va)  
Via A. Colombo 176  
Tel. 0331 576780  
Fax 0331 465600

Sede Legale  
VED Srl  
96010 Priolo (Sr)  
Via Blanco 2

